

- Câmara frigorífica modulada, para conservação de produtos resfriados com as seguintes características:
- Dimensões internas: Comprimento: 6.250 x Largura 2.900 x Altura 2.500 mm;
- Temperatura interna: + 2° C a + 6 °C;
- Equipamento: conjunto frigorífico resfriado a ar;
- Unidade condensadora completa;
- Internamente a câmara será equipada com evaporador de sistema de ar forçado e tubulação de cobre, dotado de ventiladores do tipo axiais de alto desempenho, com elevado coeficiente de transferência térmica;
- Isolamento térmico: paredes e tetos com isolamento térmico através de painéis frigoríficos fabricados com núcleo isolante em espuma rígida de poliestireno expandido (EPS) com espessura de 100 mm, externa e internamente em chapa pré pintada, providos de sistema tipo macho e fêmea;
- Porta frigorífica: porta frigorífica confeccionada em chapa de aço pré pintado com isolamento em poliestireno expandido (EPS) na espessura de 100 mm com fechadura, dobradiças e trinco de segurança;
- Componentes acessórios: para o perfeito funcionamento do conjunto frigorífico serão utilizados os seguintes acessórios:
  - Carga de gás refrigerante R404;
  - Válvulas de expansão;
  - Controlador digital;
  - Pressostato de alta e baixa pressão;
  - Filtro secador;
  - Luminárias, tipo tartaruga, à prova de explosão;
  - Visor de líquido;
  - Tubulação de cobre para interligação do sistema entre compressor e forçador de ar;
  - Quadro elétrico de comando: será dimensionado quadro de comando elétrico, destinado a desligar e religar o conjunto frigorífico;

- Câmara frigorífica modulada, para conservação de produtos resfriados com as seguintes características:
- Dimensões internas: Comprimento: 4.450 x Largura 2.350 x Altura 2.500 mm;
- Temperatura interna: + 2° C a + 6 °C;
- Equipamento: conjunto frigorífico resfriado a ar;
- Unidade condensadora completa;
- Internamente a câmara será equipada com evaporador de sistema de ar forçado e tubulação de cobre, dotado de ventiladores do tipo axiais de alto desempenho, com elevado coeficiente de transferência térmica;
- Isolamento térmico: paredes e tetos com isolamento térmico através de painéis frigoríficos fabricados com núcleo isolante em espuma rígida de poliestireno expandido (EPS) com espessura de 100 mm, externa e internamente em chapa pré pintada, providos de sistema tipo macho e fêmea;
- Porta frigorífica: porta frigorífica confeccionada em chapa de aço pré pintado com isolamento em poliestireno expandido (EPS) na espessura de 100 mm com fechadura, dobradiças e trinco de segurança;
- Componentes acessórios: para o perfeito funcionamento do conjunto frigorífico serão utilizados os seguintes acessórios:
  - Carga de gás refrigerante R404;
  - Válvulas de expansão;
  - Controlador digital;
  - Pressostato de alta e baixa pressão;
  - Filtro secador;
  - Luminárias, tipo tartaruga, à prova de explosão;
  - Visor de líquido;
  - Tubulação de cobre para interligação do sistema entre compressor e forçador de ar;
  - Quadro elétrico de comando: será dimensionado quadro de comando elétrico, destinado a desligar e religar o conjunto frigorífico;

- Ante Câmara, com as seguintes características:
- Dimensões internas: Comprimento: 2.350 x Largura 1.550 x Altura 2.500 mm;
- Temperatura ambiente;
- Isolamento térmico: paredes e tetos com isolamento térmico através de painéis frigoríficos fabricados com núcleo isolante em espuma rígida de poliestireno expandido (EPS) com espessura de 100 mm, externa e internamente em chapa pré pintada, providos de sistema tipo macho e fêmea;
- Porta frigorífica: porta frigorífica confeccionada em chapa de aço pré pintado com isolamento em poliestireno expandido (EPS) na espessura de 100 mm com fechadura, dobradiças e trinco de segurança;