

MEMORIAL DESCRITIVO

- **Câmara fria** modulada, para conservação de produtos resfriados com as seguintes características:
 - Dimensões internas: Comprimento: 6.250 x Largura 2.900 x Altura 2.950 mm;
 - Temperatura interna: + 2° C a + 6 °C;
 - Equipamento: conjunto frigorífico resfriado a ar;
 - Unidade condensadora completa;
 - Internamente a câmara será equipada com evaporador de sistema de ar forçado e tubulação de cobre, dotado de ventiladores do tipo axiais de alto desempenho, com elevado coeficiente de transferência térmica;
 - Isolamento térmico: paredes e tetos com isolamento térmico através de painéis frigoríficos fabricados com núcleo isolante em espuma rígida de poliestireno expandido (EPS) com espessura de 150 mm, externa e internamente em chapa pré pintada, providos de sistema tipo macho e fêmea;
 - Porta frigorífica: porta frigorífica confeccionada em chapa de aço pré pintado com isolamento em poliestireno expandido (EPS) na espessura de 150 mm com fechadura, dobradiças e trinco de segurança;
 - Componentes acessórios: para o perfeito funcionamento do conjunto frigorífico serão utilizados os seguintes acessórios:
 - Carga de gás refrigerante R404;
 - Válvulas de expansão;
 - Controlador digital;
 - Pressostato de alta e baixa pressão;
 - Filtro secador;
 - Luminárias, tipo tartaruga, à prova de explosão;
 - Visor de líquido;
 - Tubulação de cobre para interligação do sistema entre compressor e forçador de ar;
 - Quadro elétrico de comando: será dimensionado quadro de comando elétrico, destinado a desligar e religar o conjunto frigorífico;

- **Câmara frigorífica** modulada, para conservação de produtos resfriados com as seguintes características:
 - Dimensões internas: Comprimento: 4.450 x Largura 2.350 x Altura 2.950mm;
 - Temperatura interna: 1°C a -25°C;

- Equipamento: conjunto frigorífico resfriado a ar;
- Unidade condensadora completa;
- Internamente a câmara será equipada com evaporador de sistema de ar forçado e tubulação de cobre, dotado de ventiladores do tipo axiais de alto desempenho, com elevado coeficiente de transferência térmica;
- Isolamento térmico: paredes e tetos com isolamento térmico através de painéis frigoríficos fabricados com núcleo isolante em espuma rígida de poliestireno expandido (EPS) com espessura de 150mm, externa e internamente em chapa pré pintada, providos de sistema tipo macho e fêmea;
- Porta frigorífica: porta frigorífica confeccionada em chapa de aço pré pintado com isolamento em poliestireno expandido (EPS) na espessura de 150 mm com fechadura, dobradiças e trinco de segurança;
- Componentes acessórios: para o perfeito funcionamento do conjunto frigorífico serão utilizados os seguintes acessórios:
 - Carga de gás refrigerante R404;
 - Válvulas de expansão;
 - Controlador digital;
 - Pressostato de alta e baixa pressão;
 - Filtro secador;
 - Luminárias, tipo tartaruga, à prova de explosão;
 - Visor de líquido;
 - Tubulação de cobre para interligação do sistema entre compressor e forçador de ar;
 - Quadro elétrico de comando: será dimensionado quadro de comando elétrico, destinado a desligar e religar o conjunto frigorífico;

- **Ante Câmara**, com as seguintes características:

- Dimensões internas: Comprimento: 2.350 x Largura 1.550 x Altura 2.950mm;
- Temperatura ambiente;
- Isolamento térmico: paredes e tetos com isolamento térmico através de painéis frigoríficos fabricados com núcleo isolante em espuma rígida de poliestireno expandido (EPS) com espessura de 150 mm, externa e internamente em chapa pré pintada, providos de sistema tipo macho e fêmea;
- Porta frigorífica: porta frigorífica confeccionada em chapa de aço pré pintado com isolamento em poliestireno expandido (EPS) na espessura de 100 mm com fechadura, dobradiças e trinco de segurança;

Observação: deverá ser executado também junto a estrutura das câmaras, o piso, conforme detalhe em projeto (isolamento térmico)