



LEGENDA

CONVENÇÕES	ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS
TESOURA METÁLICA — T.M.	PERFIS LAMINADOS — ASTM A-36
PILAR METÁLICA — P.M.	PERFIS DOBRADOS A FRIO — ASTM A-570 GR.33
VIGA DE FECHAMENTO — V.F.	PERFIS SOLDADOS — ASTM A-36
VIGA DE TRAVAMENTO — V.T.	PERFIS W (AÇOMINAS) — ASTM A-572 GR.50
TERÇAS — T.	TUBOS — ASTM A-500 GR.A
COLUNA METÁLICA — C.M.	CHAPA LISA < 12,5 — ASTM A-36
PERFIL ESCORA — P.R.	CHAPA LISA > 12,5 — ASTM A-36
MÃO FRANCESA — M.F.	BARRAS REDONDAS — ASTM A-36
CORRENTE RÍGIDA — C.R.	CHUMBADORES — ASTM A-36
CONTRAVENTAMENTO — CT.	PARAFUSOS LIG. PRINCIPAIS — ASTM A-325
TRAVAMENTO TERÇAS — T.T.	PARAFUSOS LIG. SECUNDÁRIAS — ASTM A-307
CHUMBADOR — CH.	ELETRODOS — AWS E 7018

TRATAMENTO SUPERFICIAL

- ESTRUTURA DE FÁBRICA:
 - Limpeza da estrutura através de banho ácido seguido de limpeza em solução aquosa.
 - Proteção de superfície com galvanização a fogo, 75 mi.
- TRATAMENTO DE CAMPO:
 - Limpeza da área soldada: Fazer um lixamento, escovamento ou raspagem, manual ou mecanicamente de maneira minuciosa e rigorosa até o aço atingir um intenso brilho metálico;
 - Pintura fundo: Aplicação de composto monocomponente de epoxi e materiais galvanizados com resistência à corrosão superior à 1200h ao salt spray (névoa salina) com espessura mínima de 150 mi (PS).

NOTAS

- MEDIDAS EM MILÍMETROS;
- CONFERIR TODAS AS MEDIDAS NO LOCAL, INTERFERÊNCIAS E COMPATIBILIZAÇÕES NECESSÁRIAS ANTES DA FABRICAÇÃO;
- LISTA DE MATERIAIS ORIENTATIVA, VERIFICAR QUANTIDADES E PERDAS;
- EM CASO DE DÚVIDAS, ENTRAR EM CONTATO COM O RESPONSÁVEL TÉCNICO.

PERFIL	DIMENSÕES	Material	COMPRIMENTO	ÁREA M²	PESO/M	PESO TOTAL
Perfil W laminado	310x23,8	AÇO A 572	168,98	171,35	23,8	4021,72
Ferro chato laminado	3/8" x 1,1/2"	ASTM-A36	7,6	0,72	2,85	21,66
Cantoneira laminada	2,1/2" x 2,1/2" x 5/16"	ASTM-A36	1,62	0,41	7,44	12,05
Cantoneira laminada	2" x 2" x 3/16"	ASTM-A36	391,74	79,60	3,63	1422,02
Cantoneira laminada	2" x 2" x 1/8"	ASTM-A36	384,02	78,03	2,46	944,69
Cantoneira laminada	1,1/2" x 1,1/2" x 1/8"	ASTM-A36	111,1	16,93	1,83	203,31
Cantoneira laminada	1,1/4" x 1,1/4" x 1/8"	ASTM-A36	488,25	62,01	1,5	732,38
Ferro redondo laminado	Ø1,1/4"	ASTM-A36	27,02	2,67	6,22	168,06
Ferro redondo laminado	Ø3/8"	ASTM-A36	96,78	2,89	0,56	54,20
Cantoneira dobrada	60 x 40 x 3	ASTM-A36	24,55	7,86	2,24	54,99
Cantoneira dobrada	30 x 20 x 2,25	ASTM-A36	42,79	42,79	0,88	37,66
Cantoneira dobrada	25 x 25 x 2,25	ASTM-A36	103,27	10,33	0,88	90,88
Cantoneira dobrada	25 x 25 x 2,25	ASTM-A36	52,84	5,28	1,04	54,95
PERFIL U ENRIPECIDO DOBRADO	150 x 60 x 20 x 2,65	ASTM-A36	108,07	67,00	6,09	658,15
PERFIL U DOBRADO	200 x 100 x 3,75	ASTM-A36	142,37	113,90	11,41	1624,44
PERFIL U DOBRADO	200 x 100 x 3	ASTM-A36	76,54	61,23	9,19	703,40
PERFIL U DOBRADO	200 x 50 x 3	ASTM-A36	13,48	8,088	6,83	92,07
PERFIL U DOBRADO	150 x 50 x 2,25	ASTM-A36	280,05	140,03	4,28	1198,61
SOLDAS						160,00
PARAFUSOS						380,00
PESO TOTAL DOS PERFIS						12635,2Kg
ÁREA PARA PINTURA						871,1m²

DESCRIÇÃO	ÁREA (m²)	PESO/M²	Peso total
CHAPA 12,5mm	2,42	99,965	241,92
CHAPA 9,53mm	1,12	74,81	83,79
CHAPA 7,94mm	1,25	62,33	77,91
CHAPA 6,35mm	1,158	49,85	57,73
CHAPA 4,75mm	0,23	37,29	8,58
CHAPA 4,2MM	1,59	32,97	52,42
CHAPA 3,00MM	0,763	23,55	17,97
PESO TOTAL DAS CHAPAS			540,3Kg
ÁREA PARA PINTURA			380,8m²

MAPA CHAVE

Rev_00	Emissão inicial do projeto executivo	Eng. Marcos	04/11/2021
Nº	Registro de Modificações	Visto	Data

Cliente: **ESTADO DE SANTA CATARINA**
PREFEITURA MUNICIPAL DE BOMBINHAS

Obra: **Cobertura em Estrutura Metálica p/ Arquibancada**

Local da Obra: **Fundação Municipal de Esportes**

Projeto: **Projeto de Estrutura Metálica** Data: **Novembro/2021** Escala:

Conteúdo: **Isométrico** Desenho: **LM** Prancha: **EM**

Elaboração: **Altoarquiteta Urbana** Responsáveis Técnicos: **MRS**

Altoarquiteta Urbana
 Sérgio Guilherme Golbach
 Dany Nasso dos Santos
 Marcos Roberto Stramari
 João Luiz de Figueiredo Junior

EM
01/07