



Material	Descrição	Norma
TESOURA METÁLICA	T.M. PERFIS LAMINADOS	ASTM A-36
PILAR METÁLICA	P.M. PERFIS DOBRADOS A FRIO	ASTM A-570 GR.33
VIGA DE FECHAMENTO	V.F. PERFIS SOLDADOS	ASTM A-36
VIGA DE TRAVAMENTO	V.T. PERFIS W (AÇOMINAS)	ASTM A-572 GR.50
TERÇAS	T. TUBOS	ASTM A-500 GR.A
COLUMNA METÁLICA	C.M. CHAPA LISA < 12,5	ASTM A-36
PERFIL ESCORA	PR. CHAPA LISA > 12,5	ASTM A-36
MÃO FRANCESA	M.F. BARRAS REDONDAS	ASTM A-36
CORRENTE RÍGIDA	C.R. CHUMBADORES	ASTM A-36
CONTRAVENTAMENTO	CT. PARAFUSOS LIG. PRINCIPAIS	ASTM A-325
TRAVAMENTO TERÇAS	E1. PARAFUSOS LIG. SECUNDÁRIAS	ASTM A-307
CHUMBADOR	CH. ELETRODOS	AWS E 7018

- TRATAMENTO SUPERFICIAL**
- ESTRUTURA DE FABRICA:
 - Limpeza da estrutura através de banho ácido seguido de limpeza em solução aquosa.
 - Proteção de superfície com galvanização a fogo, 75 mi.
 - TRATAMENTO DE CAMPO:
 - Limpeza do aço soldado: Fazer um lixamento, escovamento ou raspagem, manual ou mecanicamente de maneira minuciosa e rigorosa até o aço atingir um intenso brilho metálico;
 - Pintura fundo: Aplicação de composto monocomponente de epoxi e materiais galvanizados com resistência à corrosão superior à 1200h ao salt spray (névoa salina) com espessura mínima de 150 mi (PS).

- NOTAS**
- MEDIDAS EM MILÍMETROS;
 - CONFIRMAR TODAS AS MEDIDAS NO LOCAL, INTERFERÊNCIAS E COMPATIBILIZAÇÕES NECESSÁRIAS ANTES DA FABRICAÇÃO;
 - LISTA DE MATERIAIS ORIENTATIVA, VERIFICAR QUANTIDADES E PERDAS;
 - EM CASO DE DÚVIDAS, ENTRAR EM CONTATO COM O RESPONSÁVEL TÉCNICO.

PERFIL	DIMENSÕES	Material	COMPRIMENTO	ÁREA M²	PESO/M	PESO TOTAL
Perfil W laminado	310x23,8	AÇO A 572	166,98	171,35	23,8	4021,72
Ferro chato laminado	3/8" x 1,1/2"	ASTM-A36	7,6	0,72	2,85	21,66
Cantoneira laminada	2,1/2" x 2,1/2" x 5/16"	ASTM-A36	1,62	0,41	7,44	12,05
Cantoneira laminada	2" x 2" x 3/16"	ASTM-A36	391,74	79,50	3,63	1422,02
Cantoneira laminada	2" x 2" x 1/8"	ASTM-A36	384,02	78,03	2,46	944,69
Cantoneira laminada	1,1/2" x 1,1/2" x 1/8"	ASTM-A36	111,1	16,33	1,83	203,31
Cantoneira laminada	1,1/4" x 1,1/4" x 1/8"	ASTM-A36	573,88	72,88	1,5	850,82
Ferro redondo laminado	Ø1,1/4"	ASTM-A36	27,02	2,67	6,22	168,06
Ferro redondo laminado	Ø3/8"	ASTM-A36	96,78	2,89	0,56	54,20
Cantoneira dobrada	60 x 40 x 3	ASTM-A36	24,55	7,86	2,24	54,99
Cantoneira dobrada	30 x 20 x 2,25	ASTM-A36	42,79	42,79	0,88	37,66
Cantoneira dobrada	25 x 25 x 2,25	ASTM-A36	119,99	12,00	0,88	105,59
Cantoneira dobrada	25 x 25 x 2,65	ASTM-A36	79,27	7,93	1,04	82,44
PERFIL U ENRIGECIDO DOBRADO	150 x 60 x 20 x 2,65	ASTM-A36	135,08	83,75	6,09	822,64
PERFIL U DOBRADO	200 x 100 x 3,75	ASTM-A36	157,89	126,31	11,41	1801,52
PERFIL U DOBRADO	200 x 100 x 3	ASTM-A36	76,54	61,23	9,19	703,40
PERFIL U DOBRADO	200 x 50 x 3	ASTM-A36	39,1	23,46	6,83	267,05
PERFIL U DOBRADO	150 x 50 x 2,25	ASTM-A36	280,05	140,03	4,28	1190,63
SOLDA						184,00
PARAFUSOS						405,00
PESO TOTAL DOS PERFIS						13371,4kg
ÁREA PARA PINTURA						930,8m²

DESCRIÇÃO	ÁREA (m²)	PESO/M²	Peso total
CHAPA 12,5mm	2,42	99,965	241,92
CHAPA 9,53mm	2,06	74,81	154,11
CHAPA 7,94mm	1,25	62,33	77,91
CHAPA 6,35mm	1,158	49,85	57,73
CHAPA 4,75mm	0,56	37,29	20,88
CHAPA 4,2MM	1,95	32,97	64,29
CHAPA 3,00MM	0,87	23,55	20,49
PESO TOTAL DAS CHAPAS			637,3kg
ÁREA PARA PINTUR			20,5m²

DIAMETRO FURO	DIAMETRO PARAFUSO
Ø35mm	1,1/4"
Ø25mm	1"
Ø22mm	3/4"
Ø14mm	1/2"
Ø12mm	3/8"

Rev_00	Emissão inicial do projeto executivo	Eng. Marcos	04/11/2021
Nº	Registro de Modificações	Visto	Data
Cliente: ESTADO DE SANTA CATARINA PREFEITURA MUNICIPAL DE BOMBINHAS			
Obra: Cobertura em Estrutura Metálica p/ Arquibancada			
Local da Obra: Fundação Municipal de Esportes			
Projeto: Projeto de Estrutura Metálica		Data: Novembro/2021	Escala:
Conteúdo: Detalhes Construtivos		Desenho: LM	Prancha:
Elaboração: Responsáveis Técnicos:		Coordenação: MRS	EM
		03/07	